

新虎將機械工業股份有限公司

勞工作業環境監測結果報告書

報告案號：111093442C

勞動部職業安全衛生署認可第TOSHA MA5號
勞工作業環境監測機構

上銓科技股份有限公司

新虎將機械工業股份有限公司

勞工作業環境監測結果報告書

報告案號：111093442C

監測日期：111年09月22日

認證實驗室：上銓科技股份有限公司職業衛生實驗室

下次監測時間：112年03月

頁次： 1/2

監測結果摘要表

項目	監測方法	監測點數	監測結果	結果判定	容許標準	頁次	報告保存期限(年)
甲苯	CLA1903	2	<0.825~0.891	合格	125 ppm	1	3
二甲苯	CLA1903	1	<0.642	合格	125 ppm	2	3
正己烷	CLA1905	2	0.0909~0.140	合格	50 ppm	3	3
二氧化碳	直讀式	10	400~528	合格	5000 ppm	4	3
照度	直讀式	10	369~1366	合格	詳監測結果說明	5	3
監測位置圖						6	3

附件資料：

實驗室分析報告							3
實驗室分析圖譜							3
必要防範措施							3
校正報告							3
認可文件							
~以下空白~							

※各監測項目之詳細內容請參閱各項之監測結果說明。

※本報告除獲得本機構之書面同意，否則不得摘錄複製，但全部複製除外。

新虎將機械工業股份有限公司

勞工作業環境監測結果報告書

報告案號：111093442C

監測日期：111年09月22日

認證實驗室：上銓科技股份有限公司職業衛生實驗室

下次監測時間：112年03月

頁次： 2/2

監測結果摘要表

項目	監測方法	監測點數	監測結果	結果判定	容許標準	頁次	報告保存期限(年)

必要防範措施

1. 本次監測結果皆為合格，敬請委託單位持續監測並使安全衛生設施持續維持運作，並落實自動檢查、危害通識之實施。如有異常之狀況，應立即採取防範措施，以確保作業人員之身體健康。建議應持續收集監測數據並實施數據統計分析，以使樣本數能有效描述暴露實態，據以評估所有勞工之暴露風險是否均已掌握並確認之暴露風險高低實施風險管理。
2. 建議委託單位後續依「勞工作業場所容許暴露標準」第九條，辦理相加效應評估。
3. 建議委託單位定期實施作業人員之教育訓練與作業安全衛生宣導。
4. 建議委託單位定期實施作業人員身體健康檢查，並配合本公司之作業環境監測結果報告書進行員工健康管理，以保護員工身體健康。

勞工作業環境監測機構：

監測人員：

※各監測項目之詳細內容請參閱各項之監測結果說明。

※本報告除獲得本機構之書面同意，否則不得摘錄複製，但全部複製除外。

新虎將機械工業股份有限公司

甲苯監測結果說明

採樣案號：111093442C 監測條件：28.9℃，751 mmHg，正常作業中
 監測日期：111年09月22日 危害性分類：第二種有機溶劑
 監測方法：CLA1903 容許濃度：100 ppm 短時間容許濃度：125 ppm
 認證實驗室名稱：上銓科技股份有限公司職業衛生實驗室 頁次：1/1
 管理措施：2 報告保存年限：3年

樣品編號	監測場所	作業名稱 勞工姓名	PUMP 編號	採樣前流速 採樣後流速 平均流速 (ml / mi n)	開始時間 結束時間 累計時間 (mi n)	檢驗結果 (mg)	採樣 體積 (m ³)	校正採 樣體積 (m ³)	監測 結果 (ppm)
Cl1318	一廠/ 二廠	點漆作業 謝為宗	L115	193.3 193.2 193.3	09: 48 10: 03 15	0.00940	0.0029	0.0028	0.891◎
Cl1469	一廠	擦拭作業 劉佳烜	L109	192.9 192.7 192.8	09: 21 09: 36 15	<0.0087	0.0029	0.0028	<0.825◎
Cl1840	空白樣品	*	*	*	*	<0.0087	*	*	*
Cl2476	空白樣品	*	*	*	*	<0.0087	*	*	*
	~以下空白~								

★適用管理措施法規類別: 1. 優先管理化學品 2. 優先管理化學品- 臨界量 3. 管制性化學品 4. 母性保護
 ★採樣介質：活性碳管
 ★平均採樣流速：採樣前後校正所得流速之平均值。
 ★校正採樣體積：指採樣設定流速*採樣時間所得之體積換算成一大氣壓25° C 之採樣體積。
 ★短時間容許濃度：為8小時日時量平均容許濃度 × 變量係數。 ◎：表為短時間採樣。

新虎將機械工業股份有限公司

二甲苯監測結果說明

採樣案號：111093442C 監測條件：28.9℃，751 mmHg，正常作業中
 監測日期：111年09月22日 危害性分類：第二種有機溶劑
 監測方法：CLA1903 容許濃度：100 ppm 短時間容許濃度：125 ppm
 認證實驗室名稱：上銓科技股份有限公司職業衛生實驗室 頁次：1/1
 管理措施：2 報告保存年限：3年

樣品 編號	監測場所	作業名稱 勞工姓名	PUMP 編號	採樣前流速 採樣後流速 平均流速 (ml / mi n)	開始時間 結束時間 累計時間 (mi n)	檢驗結果 (mg)	採樣 體積 (m ³)	校正採 樣體積 (m ³)	監測 結果 (ppm)
CI1318	一廠/二廠	點漆作業 謝為宗	L115	193.3 193.2 193.3	09:48 10:03 15	<0.0078	0.0029	0.0028	<0.642◎
CI1840	空白樣品	*	*	*	*	<0.0078	*	*	*
CI2476	空白樣品	*	*	*	*	<0.0078	*	*	*
	~以下空白~								

★適用管理措施法規類別: 1. 優先管理化學品 2. 優先管理化學品-臨界量 3. 管制性化學品 4. 母性保護
 ★採樣介質：活性碳管
 ★平均採樣流速：採樣前後校正所得流速之平均值。
 ★校正採樣體積：指採樣設定流速*採樣時間所得之體積換算成一大氣壓25° C 之採樣體積。
 ★短時間容許濃度：為8小時日時量平均容許濃度 × 變量係數。 ◎：表為短時間採樣。

新虎將機械工業股份有限公司

正己烷監測結果說明

採樣案號：111093442C

監測條件：28.9℃，751 mmHg，正常作業中

監測日期：111年09月22日

危害性分類：第二種有機溶劑

監測方法：CLA1905

容許濃度：50 ppm

認證實驗室名稱：上銓科技股份有限公司職業衛生實驗室

頁次：1/1

管理措施：2

報告保存年限：3年

樣品編號	監測場所	作業名稱 勞工姓名	PUMP 編號	採樣前流速 採樣後流速 平均流速 (ml / mi n)	開始時間 結束時間 累計時間 (mi n)	檢驗結果 (mg)	採樣 體積 (m ³)	校正採 樣體積 (m ³)	監測 結果 (ppm)
CI1966	一廠	擦拭作業 王宥筌	L44	102.6 102.5 102.6	08:50 15:20 390	0.0125	0.04	0.0390	0.0909
CI2732	二廠	擦拭作業 劉佳烜	L169	101.9 101.7 101.8	09:22 15:28 366	0.0180	0.0373	0.0364	0.140
CI1840	空白樣品	*	*	*	*	<0.00654	*	*	*
CI2476	空白樣品	*	*	*	*	<0.00654	*	*	*
	~以下空白~								

★適用管理措施法規類別: 1. 優先管理化學品 2. 優先管理化學品- 臨界量 3. 管制性化學品 4. 母性保護

★採樣介質：活性碳管

★平均採樣流速：採樣前後校正所得流速之平均值。

★校正採樣體積：指採樣設定流速*採樣時間所得之體積換算成一大氣壓25° C 之採樣體積。

新虎將機械工業股份有限公司

室內作業環境CO₂監測結果說明

報告案號：111093442C

監測條件：28.9℃，751mmHg，正常作業中

監測日期：111年09月22日

容許濃度：5000 ppm

監測時間：08時55分~09時40分

室外濃度：398 ppm

監測儀器：pSENSE/ SENSE AIR

報告保存年限：3年

頁次：1/1

樣品編號	監測區域	監測場所	監測結果(ppm)	備註
DO-01	一廠 1F	製造部 105M區	474	
DO-02	一廠 1F	品管部	410	
DO-03	一廠 2F 辦公室	研發部	528	
DO-04	二廠 1F	製造部 1614M區	405	
DO-05	二廠 1F	製造部 138M區	400	
DO-06	辦公大樓 1F	業務部	504	
DO-07	辦公大樓 2F	總經理室	507	
DO-08	辦公大樓 2F	大會議室	509	
DO-09	應用中心	應用部	436	
DO-10	應用中心	訓練教室	408	
	~以下空白~			

★粗體字表濃度偏高

新虎將機械工業股份有限公司

室內作業場所採光照明監測結果說明

報告案號：111093442C

監測條件：正常作業中

監測日期：111年09月22日

監測時間：08時55分～09時40分

監測儀器：TES-1330N 數位照度計 報告保存年限：3 年

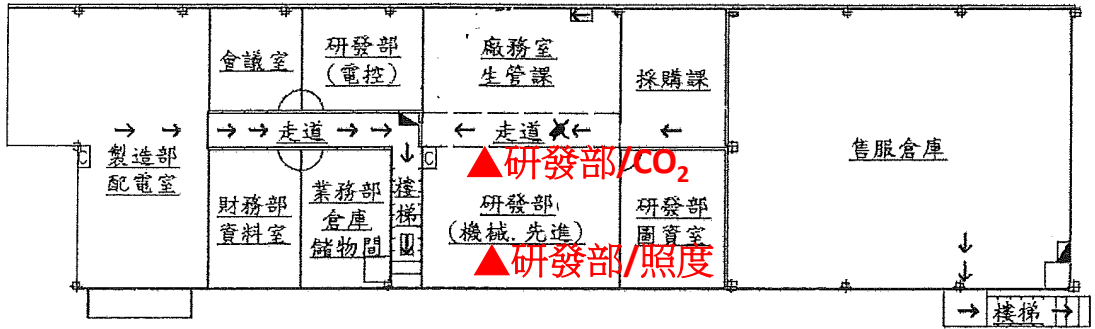
頁次：1/1

樣品編號	監測區域	監測場所	監測結果 (Lux)	應符合最低 照度(Lux)	備註
LT-01	一廠 1F	製造部 105V區	595	200 l ux	
LT-02	一廠 1F	品管部	702	200 l ux	
LT-03	一廠 2F 辦公室	研發部	560	300 l ux	
LT-04	二廠 1F	製造部 1614V區	681	200 l ux	
LT-05	二廠 1F	製造部 138V區	618	200 l ux	
LT-06	辦公大樓 1F	業務部	1340	300 l ux	
LT-07	辦公大樓 2F	總經理室	999	300 l ux	
LT-08	辦公大樓 2F	大會議室	1366	200 l ux	
LT-09	應用中心	應用部	369	300 l ux	
LT-10	應用中心	訓練教室	532	200 l ux	
	~以下空白~				

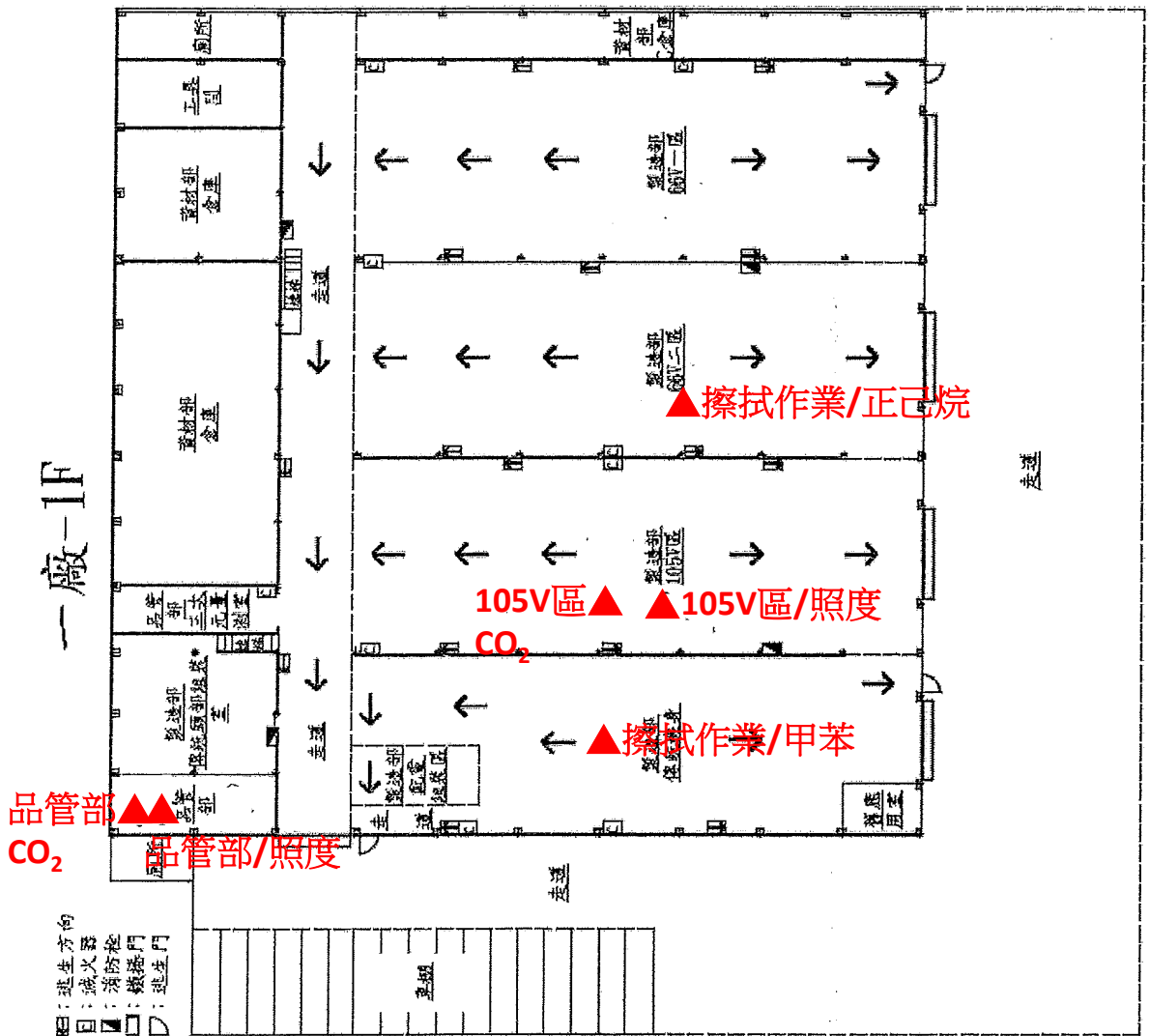
★粗體字表未符合中華民國國家標準CNS總號第12112號、類號Z1044規定

新虎將機械工業股份有限公司司監測平面圖

一廠-2F

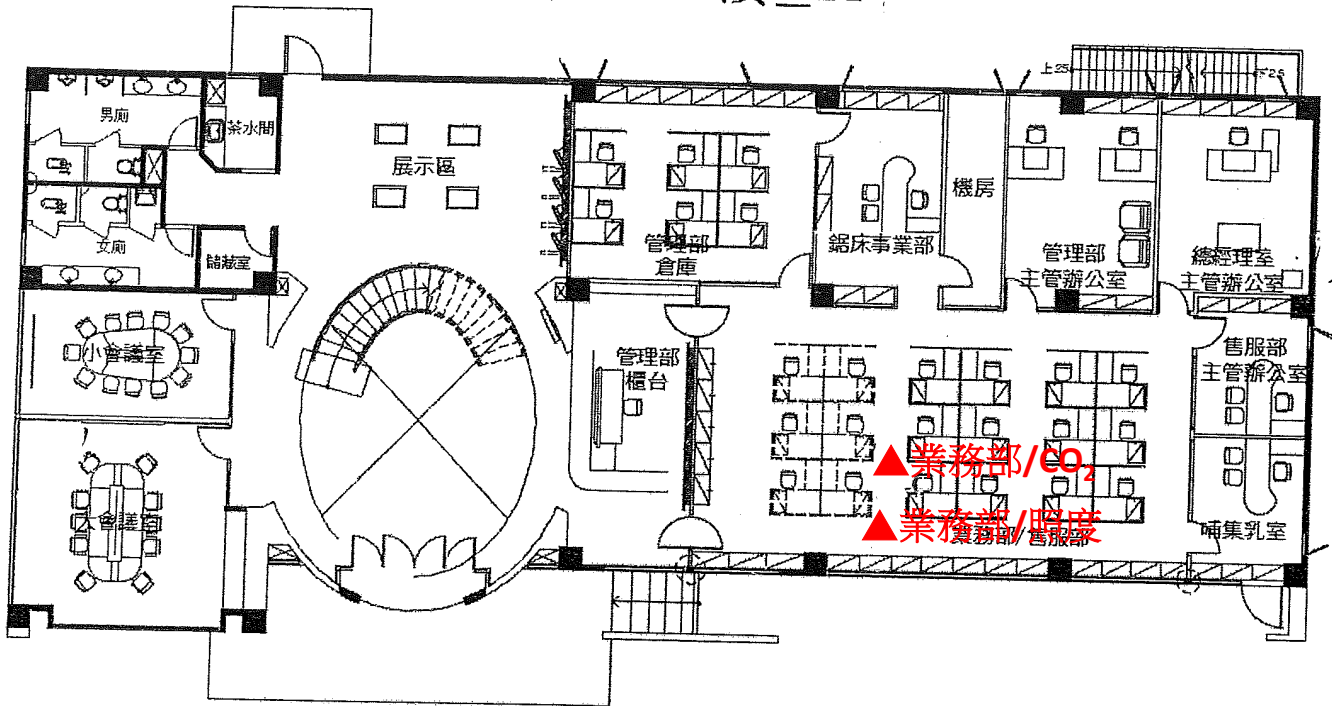


一廠-1F

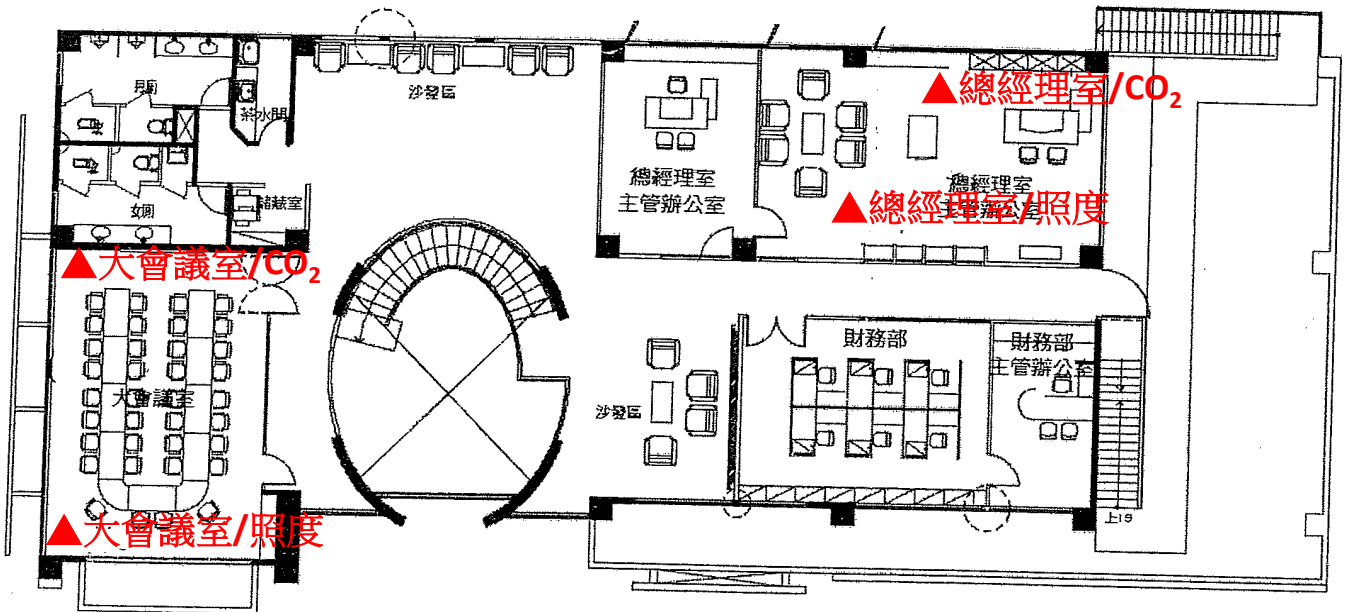


新虎將機械工業股份有限公司監測平面圖

辦公大樓_1F

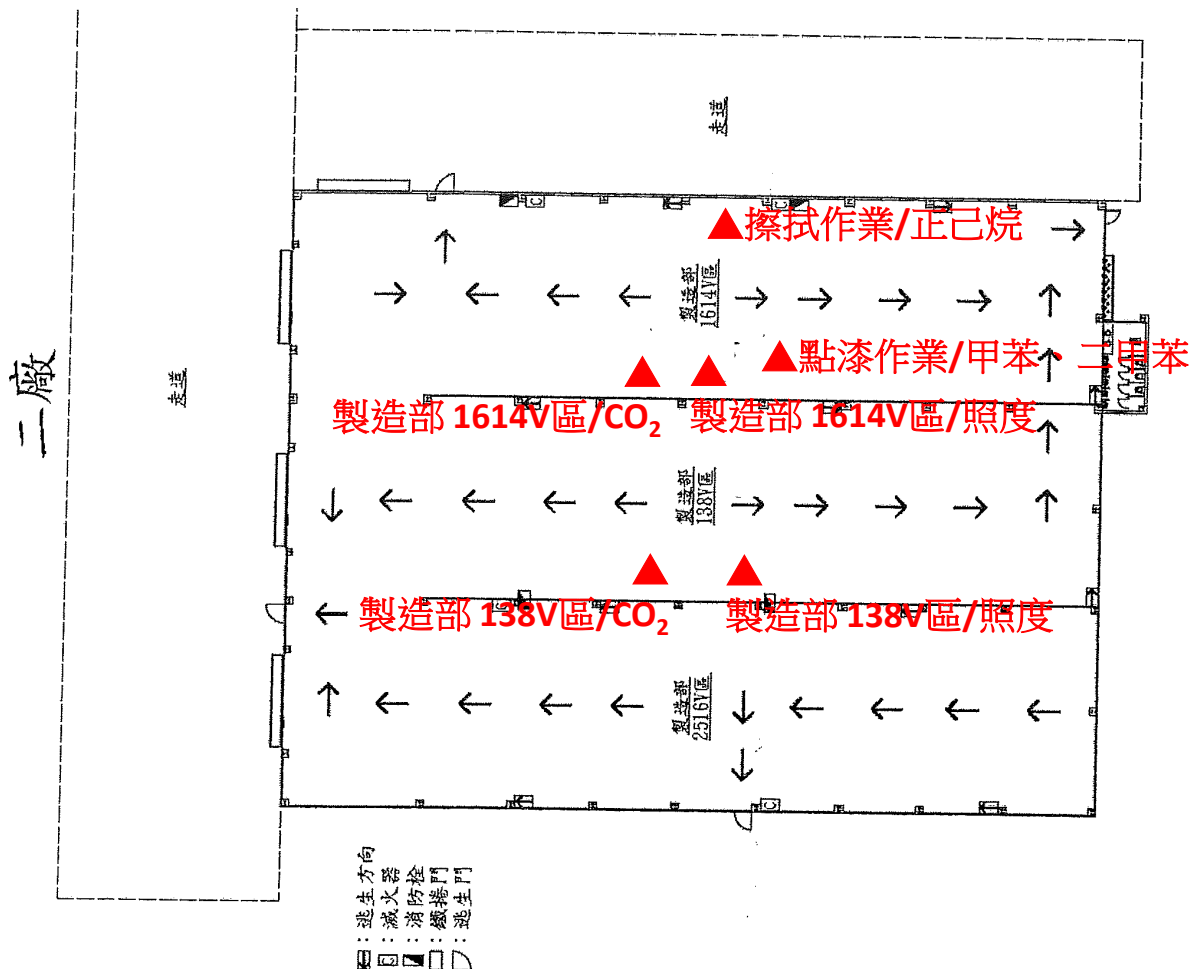


辦公大樓_2F



新虎將機械工業股份有限公司監測平面圖

二廠



應用中心

